



## Ensayo de corrosión en arandelas belleville por inmersión en diferentes medios

Variantes	Diferentes Soluciones Agresivas			
	40% MgCl <sub>2</sub>	3% NaCl	0,1 n NaOH	0,1 m ácido
Muelle + Material + Método de Fabricación				
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado	M	B	B	B
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	M	B	B	B
B-80 - 1.4310 - Estampado - Rectificado	M	B	B	B
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado	M	B	B	B
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	P	M	B	B
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed - Kolsterised	MP	P	B	B
51 CrV4				
Galvanizado Amarillo	B	P	B	MP
Galvanizado Transparente	B	M	B	MP
Dacromet	B	B	B	MP
Geomet	B	B	B	MP
Delta Tone + Delta Seal	B	M	B	P
Nickel Plating	P	P	B	P
Pintura diluida en agua	B	B	M	P
Aceitados	MP	MP	B	MP

### Resultados:

- B** – Bueno (No se manifiesta ningún signo de corrosión)
- M** – Modera do (Baja manifestación de indicios de corrosión, algunos puntos)
- P** – Pobre (Superficie cubierta de una fina capa de corrosión)
- MP** – Muy Pobre (Superficie cubierta de una capa de espesor considerable de corrosión)

### Soluciones corrosivas:

- 40% MgCl<sub>2</sub>: Cloruro de Magnesio
- 3% NaCl: Cloruro de Sodio
- 0,1 n NaOH: Hidróxido de Sodio
- 0,1 m ácido: Ácido Cítrico

### Muestras:

- **C-63**: 63 x 31 x 1,8 (DIN 2093)
- **B-80**: 80 x 41 x 3,0 (DIN 2093)
- **Kolsterised**: Tratamiento que mejora la resistencia al desgaste en acero inoxidable austenísticos.

### Condiciones del Ensayo:

- Temperatura Ambiente
- Sin introducción de aire en el medio