



Ensayos de corrosión por inmersión en diferentes medios con y sin tensión

Variantes	Diferentes Soluciones Agresivas							
	40% MgCl ₂		3% NaCl		0,1 n NaOH		0,1 m ácido	
	Inmersión	Inmersión bajo carga	Inmersión	Inmersión bajo carga	Inmersión	Inmersión bajo carga	Inmersión	Inmersión bajo carga
Muelle + Material + Método de Fabricación								
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado	M	P	B	B	B	B	B	B
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	M	P	B	B	B	B	B	B
B-80 - 1.4310 - Estampado - Rectificado	M	M	B	B	B	B	B	B
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado	M	MP	B	B	B	B	B	B
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	P	MP	M	B	B	B	B	B
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed - Kolsterised	MP	MP	P	M	B	B	B	P
51 CrV4								
Galvanizado Amarillo	B	M	P	M	B	M	MP	MP
Galvanizado Transparente	B	M	M	M	B	B	MP	MP
Dacromet	B	B	B	B	B	B	MP	MP
Geomet	B	B	B	B	B	B	MP	MP
Delta Tone + Delta Seal	B	M	M	P	B	P	P	P
Nickel Plating	P	P	P	P	B	B	P	P
Pintura diluida en agua	B	P	B	P	M	M	P	MP
Aceitados	MP	MP	MP	MP	B	M	MP	MP

Resultados:

- B** – Bueno (No se manifiesta ningún signo de corrosión)
- M** – Modera do (Baja manifestación de indicios de corrosión, algunos puntos)
- P** – Pobre (Superficie cubierta de una fina capa de corrosión)
- MP** – Muy Pobre (Superficie cubierta de una capa de espesor considerable de corrosión)

Soluciones corrosivas:

- 40% MgCl₂: Cloruro de Magnesio
- 3% NaCl: Cloruro de Sodio
- 0,1 n NaOH: Hidróxido de Sodio
- 0,1 m ácido: Ácido Cítrico

Muestras:

- **C-63**: 63 x 31 x 1,8 (DIN 2093)
- **B-80**: 80 x 41 x 3,0 (DIN 2093)
- **Kolsterised**: Tratamiento que mejora la resistencia al desgaste en acero inoxidable austenísticos.

Condiciones del Ensayo:

- Temperatura Ambiente
- Sin introducción de aire en el medio