



Ensayo de corrosión por Inmersión en diferentes medios bajo tensión a 80°C

Variantes	Diferentes Soluciones Agresivas				
	Agua de Mar	40% MgCl ₂	3% NaCl	0,1 n NaOH	0,1 m ácido
Muelle + Material + Método de Fabricación					
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado	> 2.500 hs	356 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	> 2.500 hs	429 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs
B-80 - 1.4310 - Estampado - Rectificado	> 2.500 hs	1.968 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado	> 2.500 hs	140 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	> 2.500 hs	140 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed - Kolsterised	284 hs	2177 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs
51 CrV4					
Galvanizado Amarillo	912 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	68 hs
Galvanizado Transparente	1.129 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	68 hs
Dacromet	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	891 hs
Geomet	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	> 2.500 hs	891 hs
Delta Tone + Delta Seal	620 hs	> 2.500 hs	738 hs	> 2.500 hs	526 hs
Pintura diluida en agua	1.057 hs	837 hs	45 hs	> 2.500 hs	380 hs
Aceitados	837 hs	> 2.500 hs	360 hs	> 2.500 hs	262 hs

Condiciones del Ensayo:

- Temperatura: 80°C
- Los muelles se montan en un apilamiento de 6x1 (Serie) comprimido al 80% de su capacidad.