



## Ensayo de corrosión por Inmersión en diferentes medios bajo tensión a 40°C

Variantes	Diferentes Soluciones Agresivas				
	Agua de Mar	40% MgCl <sub>2</sub>	3% NaCl	0,1 n NaOH	0,1 m ácido
Muelle + Material + Método de Fabricación					
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado	•	> 2.500 hs	•	•	•
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	•	> 2.500 hs	•	•	•
B-80 - 1.4310 - Estampado - Rectificado	•	> 2.500 hs	•	•	•
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado	•	> 2.500 hs	•	•	•
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	•	> 2.500 hs	•	•	•
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed - Kolsterised	> 2.500 hs	> 2.500 hs	•	•	•
<b>51 CrV4</b>					
Galvanizado Amarillo	> 2.500 hs	•	•	•	45 hs
Galvanizado Transparente	> 2.500 hs	•	•	•	284 hs
Dacromet	•	•	•	•	> 2.500 hs
Geomet	•	•	•	•	> 2.500 hs
Delta Tone + Delta Seal	> 2.500 hs	•	> 2.500 hs	•	> 2.500 hs
Pintura diluida en agua	834 hs	694 hs	116 hs	•	1.917 hs
Aceitados	> 2.500 hs	•	> 2.500 hs	•	356 hs

### Condiciones del Ensayo:

- Temperatura: 40°C
  - Los muelles se montan en un apilamiento de 6x1 (Serie) comprimido al 80% de su capacidad.
- El ensayo a 40°C no es necesario, al haber demostrado ya un resultado superior a las 2.500 horas en el ensayo anterior, a 80°C.