



Ensayo de niebla salina en recubrimientos anticorrosión de arandelas belleville

Resistencia en ensayo de niebla salina según DIN 50 021								
Procesos	Composición de la capa protectora	Espesor de la capa (µm)	Horas					
			200	400	600	800	1000	
Fosfatado	Zinc + Aceite	10-15	40 hs					
Fosfatado	Zinc + Cera	10-40	190 hs					
Galvanizado	Zinc	>= 8	100 hs					
Galvanizado	Zinc	>= 12	190 hs					
Dacromet 500-A	Solución Cromatada (Zn + Al)	>= 5	480 hs					
Dacromet 500-B	Solución Cromatada (Zn + Al)	>= 8	720 hs					
Geomet 321 - Delta Tone		10	720 hs					
Nickel Plating	Nickel	40-50	> 1.000 hs					

Nota:

- Sobre Material Base 51CrV4