



## Ensayos de fatiga en arandelas belleville sumergidas en soluciones corrosivas

Variantes	Diferentes Soluciones Agresivas			
	Agua Desionizada	3% NaCl	0,1 n NaOH	0,1 m ácido
Muelle + Material + Método de Fabricación				
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado	14.171	17.952	37.767	22.280
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	18.255	20.300	38.033	25.389
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado	12.924	17.207	32.747	19.520
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	20.480	24.823	34.555	20.090
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed - Kolsterised	11.339	22.199	32.533	30.883
<b>51 CrV4</b>				
Galvanizado Amarillo	26.839	25.510	26.477	14.058
Galvanizado Transparente	7.841	11.323	14.509	4.318
Dacromet	5.676	4.944	6.033	4.849
Geomet	5.428	6.159	4.517	4.031
Delta Tone + Delta Seal	24.795	10.355	10.127	5.563
Nickel Plating	7.083	6.461	12.058	6.414
Pintura diluida en agua	22.138	13.469	9.902	4.195
Aceitados	13.956	5.493	19.606	5.178

Resultados: En N° de ciclos

- 40% MgCl<sub>2</sub>: Cloruro de Magnesio
- 3% NaCl: Cloruro de Sodio
- 0,1 n NaOH: Hidróxido de Sodio
- 0,1 m ácido: Ácido Cítrico

Muestras:

- **C-63**: 63 x 31 x 1,8 (DIN 2093)
- **Kolsterised**: Tratamiento que mejora la resistencia al desgaste en acero inoxidable austenísticos.

Condiciones del Ensayo:

- Temperatura Ambiente
- Ciclos de fatiga comprendidos entre un 20% y un 80 % del desplazamiento posible