



Ensayos de fatiga en arandelas belleville sumergidas en soluciones corrosivas

Variantes	Diferentes Soluciones Agresivas			
	Agua Desionizada	3% NaCl	0,1 n NaOH	0,1 m ácido
Muelle + Material + Método de Fabricación				
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado	19.552	21.858		30.037
C-63 - 1.4310 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	33.236	40.005	51.965	47.338
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado	12.357	17.383		34.692
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed	21.845	27.974		41.433
C-63 - 1.4568 - Estampado - Rectificado - Shot Peneed - Kolsterised	32.933	34.000		40.250
51 CrV4				
Galvanizado Amarillo	103.618	292.537		73.386
Galvanizado Transparente	153.506	295.742	1.702.463	49.507
Dacromet	129.507	46.388		28.192
Geomet	141.642	59.555		24.128
Delta Tone + Delta Seal	167.443	240.707		22.578
Nickel Plating	47.429	27.854		19.208
Pintura diluida en agua	94.033	91.741		15.703
Aceitados	106.702	32.806	1.443.281	28.078

Resultados: En N° de ciclos

- 40% MgCl₂: Cloruro de Magnesio
- 3% NaCl: Cloruro de Sodio
- 0,1 n NaOH: Hidróxido de Sodio
- 0,1 m ácido: Ácido Cítrico

Muestras:

- **C-63**: 63 x 31 x 1,8 (DIN 2093)
- **Kolsterised**: Tratamiento que mejora la resistencia al desgaste en acero inoxidable austenísticos.

Condiciones del Ensayo:

- Temperatura Ambiente
- Ciclos de fatiga comprendidos entre un 20% y un 60 % del desplazamiento posible